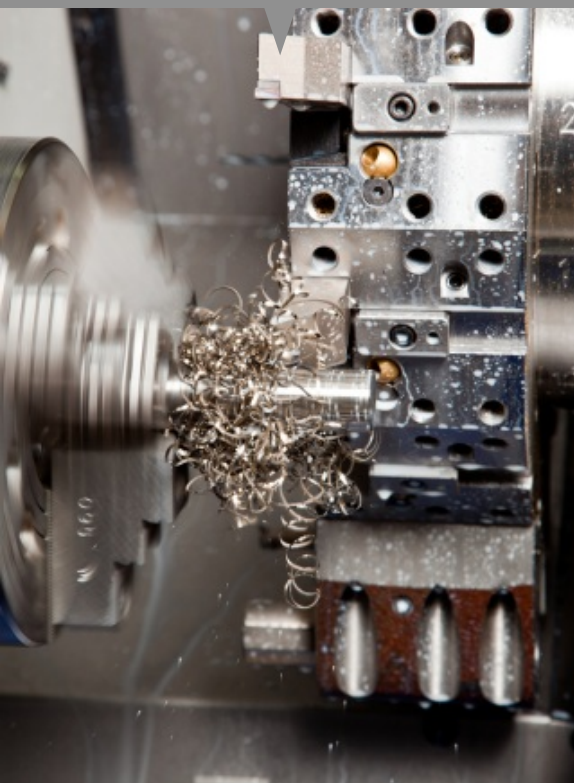




INDUSTRIES



Contact : 0555123131

Site(s) de formation

- Lycée Jean Favard - **Guéret**

Certificateur : MINISTÈRE DU TRAVAIL DU
PLEIN EMPLOI ET DE L'INSERTION

code RNCP : n°36236

Date de publication : 01/03/2022

Titre Professionnel Tourneur en réalisation de pièces mécaniques

PRÉSENTATION MÉTIER

Le tourneur fabrique des pièces mécaniques réalisées par enlèvement de matière métallique, plastique ou composite sur machines-outils conventionnelles et à commande numérique. Il prépare et réalise des productions de pièces cylindriques par tournage sur ces deux types de machines-outils. La génération de forme est réalisée par la mise en rotation de la pièce et le déplacement de l'outil de coupe sur au moins 2 axes directionnels.

Les productions réalisées sont destinées aux secteurs automobile, aéronautique, machines et équipements et autres...

Le tourneur détermine les modes opératoires, choisit les outillages et les équipements nécessaires à la fabrication de pièces mécaniques, seul ou avec un technicien d'usinage, quand ceux-ci ne sont pas prédéfinis.

OBJECTIFS

- Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur une machine conventionnelle.
- Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces.
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique.

PUBLICS / PRE-REQUIS

- Tout public
- Savoir lire, écrire et compter

Un référent Handicap est à votre disposition pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation. Contactez le GRETA.





Durée

- 655 h en centre
- 105 h en entreprise

Validation / Modalités d'évaluation

- Attestation de formation
- Titre Professionnel Tourneur en réalisation de pièces mécaniques de niveau 3

Modalités de formation

- Alternance centre de formation et entreprise
- Formation en présentiel
- Temps complet

Modalités de financement

- Financement individuel
- Région Nouvelle Aquitaine
- Contrat de professionnalisation
- Entreprise / OPCO
- Compte personnel de formation (CPF)

Tarif de référence*

- 8 515 €

*Retrouvez nos conditions générales de vente sur le site Internet

Titre Professionnel Tourneur en réalisation de pièces mécaniques

Contenu

Module 1 : Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machine conventionnelle :

- Effectuer la préparation d'un usinage sur tour conventionnel, à partir d'un plan de pièce.
- Usiner une pièce ou une petite série sur un tour conventionnel.
- Réaliser le contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage.

Module 2 : Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces :

- Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur tour à commande numérique.
- Régler un tour à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé.
- Contrôler les pièces produites pour validation de la présérie.

Module 3 : Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique :

- Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique.
- Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique.
- Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.

DEBOUCHES PROFESSIONNELS / POURSUITE D'ÉTUDES

Métiers accessibles :

- Opérateur régleur sur tour.
- Opérateur régleur sur tour à commande numérique.
- Opérateur régleur sur décolleteuse
- Tourneur sur machines conventionnelles.
- Décolleteur sur machines conventionnelles.

MODALITES ET DELAIS D'ACCES

- Entretien individuel
- Test de positionnement
- Avoir une prescription d'un conseiller emploi (France Travail, Mission Locale, UTAS, CAP Emploi...)