



INDUSTRIES



Contact : 05 55 12 31 31

Site(s) de formation

- Lycée Jean Favard - Guéret

Certificateur : MINISTRE DU TRAVAIL DU  
PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION

code RNCP : n°34739

Date de publication : 28/03/2020

# Titre Professionnel Opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur

## PRÉSENTATION MÉTIER

À partir d'un dossier technique, l'opérateur-régleur en usinage règle et conduit des machines-outils à commande numérique pour produire, en série, des pièces métalliques ou en matériaux composites. De plus, il conduit des actions correctives afin de garantir la qualité de la production. Il utilise de plus en plus fréquemment l'outil informatique, notamment pour le suivi de production et la gestion des programmes.

## OBJECTIFS

- Régler et conduire, à partir d'un dossier de fabrication et des consignes de son responsable hiérarchique, des machines-outils à commande numérique (MOCN) pour produire, en série, des pièces, principalement métalliques ou en d'autres matériaux tels que les plastiques ou les composites.

## PUBLICS / PRE-REQUIS

- Tout public
- Savoir lire, écrire et compter

Un référent Handicap est à votre disposition pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation. Contactez le GRETA.





### Durée

- 805 heures en centre
- 175 heures en entreprise

### Validation / Modalités d'évaluation

- Attestation de formation
- Titre Professionnel Opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur de niveau 3

### Modalités de formation

- Alternance centre de formation et entreprise
- Formation en présentiel

### Modalités de financement

- Financement individuel
- Région Nouvelle Aquitaine
- Contrat de professionnalisation
- Contrat d'apprentissage
- Entreprise / OPCO
- Compte personnel de formation (CPF)
- Projet de Transition Professionnel (PTP)

### Tarif de référence\*

- Nous consulter

\*Retrouvez nos conditions générales de vente sur le site Internet

# Titre Professionnel Opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur

## CONTENU

- **Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique** : Usiner une série de pièces sur tour à commande numérique en respectant les procédures. Relancer la production après un changement d'outil de tournage. Contrôler et assurer la traçabilité d'une production de pièces.
- **Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage** : Usiner une série de pièces sur centre d'usinage en respectant les procédures. Relancer la production après un changement d'outil de fraisage sur un centre d'usinage. Contrôler et assurer la traçabilité d'une production de pièces.
- **Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces** : Préparer hors machine tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur centre d'usinage. Régler un centre d'usinage pour lancer une nouvelle série de pièces en suivant un dossier de fabrication stabilisé. Contrôler les pièces produites pour valider la pré-série.
- **Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces** : Préparer hors machine tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur centre d'usinage. Régler un centre d'usinage pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé. Contrôler les pièces produites sur centre d'usinage pour valider la pré-série.



La Nouvelle-Aquitaine et l'Europe  
agissent ensemble pour votre avenir

## DEBOUCHES PROFESSIONNELS / POURSUITE D'ÉTUDES

**Métiers accessibles** : Opérateur / Régleur en usinage sur machines-outils, conventionnelles ou à commande numérique (tours, fraiseuses).

## MODALITES ET DELAIS D'ACCES

- Entretien individuel
- Test de positionnement
- Avoir une prescription d'un conseiller emploi (France Travail, Mission Locale, UTAS, CAP Emploi...)