



INDUSTRIES



Contact : 0555123131

Site(s) de formation

- Lycée Jean Favard - **Guéret**

Certificateur : MINISTRE DU TRAVAIL DU
PLEIN EMPLOI ET DE L'INSERTION

code RNCP : n°34739

Date de publication : 28/03/2020

Titre Professionnel Opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur

PRÉSENTATION MÉTIER

À partir d'un dossier technique, l'opérateur-régleur en usinage règle et conduit des machines-outils à commande numérique pour produire, en série, des pièces métalliques ou en matériaux composites. De plus, il conduit des actions correctives afin de garantir la qualité de la production. Il utilise de plus en plus fréquemment l'outil informatique, notamment pour le suivi de production et la gestion des programmes.

OBJECTIFS

- Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique
- Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage
- Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
- Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces

PUBLICS / PRE-REQUIS

- Tout public
- Savoir lire, écrire et compter

Un référent Handicap est à votre disposition pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation. Contactez le GRETA.





Durée

- 805 h en centre
- 175 h en entreprise

Validation / Modalités d'évaluation

- Attestation de formation
- Titre Professionnel Opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur de niveau 3

Modalités de formation

- Alternance centre de formation et entreprise
- Formation en présentiel

Modalités de financement

- Financement individuel
- Région Nouvelle Aquitaine
- Contrat de professionnalisation
- Contrat d'apprentissage
- Entreprise / OPCO
- Compte personnel de formation (CPF)
- Projet de Transition Professionnel (PTP)

Tarif de référence*

- Nous consulter

*Retrouvez nos conditions générales de vente sur le site Internet

Titre Professionnel Opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur

Contenu

Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique : Produire une série de pièces sur tour à commande numérique en conformité avec les procédures. Relancer une production suite à un changement d'outil de tournage. Effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces.

Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage : Produire une série de pièces sur centre d'usinage en conformité avec les procédures. Relancer une production suite à un changement d'outil de fraisage sur un centre d'usinage. Effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces.

Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces : Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur centre d'usinage. Régler un centre d'usinage pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé. Contrôler les pièces produites pour validation de la pré série.

Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces : préparation hors machine de tous les éléments nécessaire aux réglages d'une production sur centre d'usinage - réglage d'un centre d'usinage pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé - contrôle des pièces produites sur centre d'usinage pour validation de la pré-série.



Union Européenne
*La Nouvelle-Aquitaine et l'Europe
agissent ensemble pour votre avenir*

DEBOUCHES PROFESSIONNELS / POURSUITE D'ÉTUDES

Métiers accessibles :

- Opérateur sur machines-outils de production.
- Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique.
- Régleur en usinage.
- Régleur sur fraiseuse à commande numérique.
- Régleur sur tour à commande numérique.

